



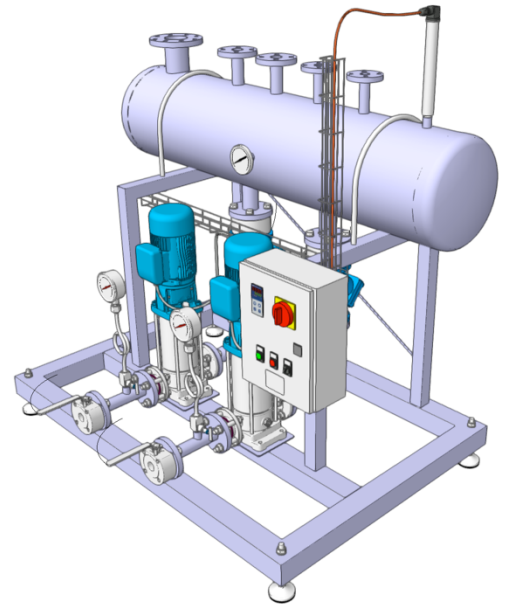
UNITÀ DI RILANCIO CONDENSA ELETTRICA

Queste unità permettono di ricevere e pompare le condense che non possiedono più una pressione sufficiente a vincere le perdite di carico necessarie a tornare nel serbatoio di raccolta condense o nel degasatore.

Questa soluzione prevede l'impiego di pompe a basso NPSH per permettere il pompaggio delle condense a temperature vicine ai 100°C. Un serbatoio orizzontale sopraelevato abbinato con delle pompe messe ad un'altezza inferiore al serbatoio, migliorano la possibilità di pompaggio a temperature vicine a quella di ebollizione. Nei casi di piccole e medie utenze di vapore con scarsa pressione e/o con pressioni differenti che siano installate in posizione lontane o sconvenienti per il ritorno delle condense autonome questa unità risolve il problema di liberare dallo "stallo" gli scaricatori di condensa permettendo una efficienza migliore delle utenze stesse.

Costruzione in acciaio inossidabile per prevenire fenomeni di corrosione.

Versione con una o due pompe.



VANTAGGI

Facilità di installazione;
Semplicità di utilizzo;
Affidabilità
Esonerato da denuncia di installazione e verifiche periodiche.

OPZIONI

L'unità viene fornita pre-assemblata, meccanicamente ed elettricamente.

L'unità può essere fornita anche nella versione LC sempre in acciaio INOX ma con controllo di livello ON-OFF. La versione LC prevede inoltre le seguenti opzioni a richiesta:

- Seconda pompa;
- Quadro elettrico di comando;
- Cablaggio elettrico unità.

CARATTERISTICHE

Pressione di progetto:
Temperatura di progetto:

0,5 bar
110°C