



UNITÀ DI RIDUZIONE DELLA PRESSIONE CON SISTEMA PNEUMATICO

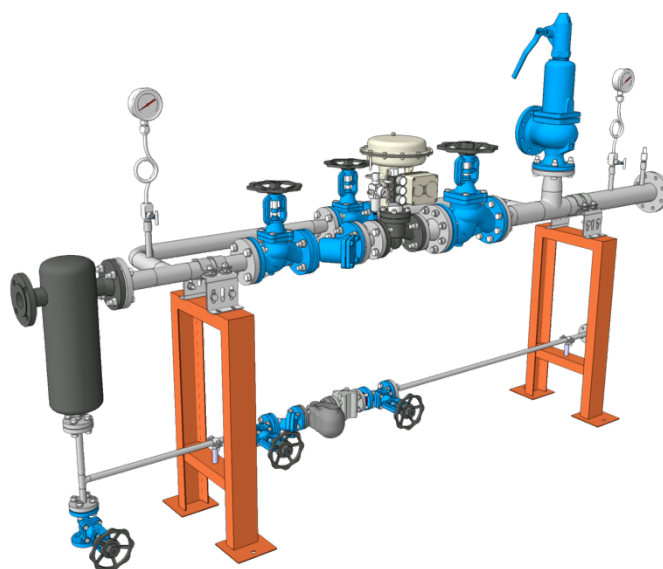
Queste unità vengono impiegate dove è necessario ridurre la pressione di un fluido liquido o gassoso, compreso il vapore saturo e quello surriscaldato.

Queste unità mantengono la pressione costante in uscita indipendentemente dalla pressione in ingresso. Per svolgere questa azione viene impiegata una valvola di regolazione con servomotore pneumatico e posizionario elettro-pneumatico SMART. Per il suo funzionamento è necessario disporre di aria compressa di linea.

La lettura della pressione in uscita viene svolta da un trasduttore di pressione ad alta risoluzione che invia un segnale elettrico all'unità di regolazione.

Di norma queste unità vengono interfacciate ad un sistema di regolazione elettronico a microprocessore o al PLC di controllo della linea. Questo permette di utilizzare funzioni avanzate che possono prevenire fluttuazioni della pressione e diverse pressioni di regolazione a seconda delle necessità dell'impianto o delle macchine asservite.

Le unità vengono equipaggiate con valvole di intercettazione, filtro, e manometri. La valvola di by-pass (optional) permette di poter ridurre manualmente la pressione nei momenti di emergenza.



OPZIONI

- Versione in acciaio al carbonio;
- Versione in acciaio inox;
- Separatore di condensa con gruppo di scarico condensa automatico;
- Valvola di sicurezza per garantire PS minori a quelle di ingresso;
- Valvola di by-pass

CARATTERISTICHE

- Da DNI5 a DNI100
- Campo di regolazione a richiesta.